Construction

Sikafloor® Morritex Self-Levelling Broadcast System

(Anc. Sikafloor® 261CA - Système 4 / Rempl. Duochem 9409)

Revêtement de sol autonivelant épandu de 3 - 6 mm (1/8 - 1/4 po)

Description

Sikafloor® Morritex Self-Levelling Broadcast System est un système de revêtement de sol à base de résine époxy et d'agrégats, de couleur unie, au fini texturé, à haute brillance et sans joint. L'incorporation d'agrégats de fine granulométrie et de qualité dans la matrice (au malaxage), va permettre d'augmenter le volume de résine pendant l'application sans sacrifier de propriétés physiques. Ce procédé présente l'avantage de réduire les coûts liés à l'utilisation de résine pure avec des enduits autonivelants plus épais et, également, de maximiser les économies de résine générées par la possibilité de réaliser des appliquations plus épaisses qui allongeront la durée de vie du revêtement. De plus, les agrégats (sélectionnés en fonction de la texture recherchée) sont épandus dans la résine humide lors de l'application pour créer une surface résistante aux éraflures. Le Sikafloor® Morritex Self-Levelling Broadcast System est destiné à des zones exposées à une circulation variable (de légère à intense) et se distingue notamment par une bonne résistance aux produits chimiques et par une excellente résistance à l'abrasion et aux chocs. Les options de finition incluent un choix de couleurs illimité, la possibilité de réaliser des plinthes à gorge arrondie pour les jonctions sol-mur, un choix de niveau de brillance (brillant, satiné ou mat) et des textures de surface variables pour offrir différents types de finis antidérapants. .

Domaines d'application

- Usines de transformation des boissons.
- Cafétérias.
- Laiteries.
- Salles à ordures.
- Buanderies.
- Aires de fabrication lourde.
- Aires d'emballage de la viande, du poisson et de la volaille.
- Ateliers de traitement de photo et d'imprimeries.
- Couloirs de circulation.

Revêtement autonivelant saupoudré

Avantages

- Résistance élevée à l'abrasion et aux chocs.
- Bonne résistance aux produits chimiques.
- Résistance élevée aux chocs thermiques.
- Profils de surface variés, antidérapant.
- Durable, imperméable et sans joint.
- Ne favorise pas la croissance de bactéries ou de champignons.
- Odeur neutre.
- Assortiment illimité de couleurs ; aucune quantité minimale requise.
- Atteint de hauts résultats en termes de résistance à la croissance des champignons (selon la norme ASTM G21) et aux moisissures (selon la norme ASTM D3273). *Version spécifique requérant une commande spéciale.*
- Agréé par l'Agence canadienne d'inspection des aliment et l'USDA.

Données techniques

Conditionnement	Sikafloor® 261CA	Unités de 10 L et 30 L (2,6 et 7,9 gal US)
Couleur	Consulter la carte de couleurs des Revêtements et enduits de sols industriels	
	RAL 7038 Gris Agate	RAL 5007 Bleu Brillant
	RAL 7030 Gris Pierre	RAL 6028 Vert Pin
	RAL 1001 Beige	RAL 7012 Gris Basalte
	RAL 1018 Jaune Zinc	RAL 9003 Blanc de Sécurité
	RAL 3010 Brique	
	Couleurs sur mesure disponibles sur demande. Se référer à la liste de prix en vigueur pour la disponibilité.	
Consommation		
Couche d'apprêt	Sikafloor® 261CA	5 m²/L (200 pi²/gal US) (8 mils e.f.m.)
Couche d'enduit autonivelant	Sikafloor® 261CA	0,5 - 0,66 m²/L (20 - 25 pi²/gal US) (60-80 mils e.f.m.) Unités de 10 L (A+B) + 10 L sable de silice # 70 = 16 L
Sable de silice à saupoudrer		5 - 10 kg/m² (1 - 2 lb/pi²) # 32 moyen (sphérique) 0,3 à 0,85 mm # 16 grossier (angulaire) 0,6 à 2,0 mm
Couche de finition	Sikafloor® 261CA	2 - 4 m²/L (80 - 160 pi²/gal US) (10 - 20 mils e.f.m.)
	Le taux de couverture et la consommation du produit dépendront de la porosité et du profil du substrat. Il faudra tenir compte des variations dans l'épaisseur de pellicule ou du nombre de couches nécessaires pour obtenir l'opacité voulue en utilisant des couleurs claires (ex. : blanc) ou brillantes (ex. : jaune et rouge) sur des substrats foncés. Il est recommandé d'effectuer des planches d'essai pour établir le taux de couverture correct.	
Conservation	2 ans dans son conditionnement d'origine, non-ouvert. Entreposer au sec entre 5 à 32 °C (41 à 89 °F). Conditionner le produit entre 18 à 30 °C (65 à 86 °F) avant de l'utiliser.	
Rapport de malaxage	A:B = 2:1 par volume A:B:C = 2:1:3 par volume	

Construction

Températures de service	Min.		0 °C (32 °F)
	Max.		50 °C (122 °F)
	Exposition à court terme		100 °C (212 °F)
	10 °C (50 °F)	**20 °C (68 °F)**	**30 °C (86 °F)**
Temps ouvert sur le substrat (min)	80	50	35
Temps d'attente entre les applications (h) (min./max.)	30/72	8/48	6/24
Temps de mûrissement (jours)			
Circulation piétonnière	2	1	18 h
Circulation mécanique légère	4	2	2
Circulation normale/exposition aux produits chimiques	10	7	5

Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.

Densité ASTM D1475 kg/L (lb/gal US)	A:	1,52 (12,6)
	B:	1,01 (8,39)
	A+B:	1,40 (11,6)
Viscosité	A+B:	550 cps
Vie en pot, 250 g (8,8 oz)	35 - 45 min	
Résistance à la compression ASTM C579	56 MPa (8122 lb/po²)	
Résistance à la traction ASTM C307	11 MPa (1595 lb/po²)	
Pourcentage d'allongement	3,1 %	
Résistance au liaisonnement CSA/CAN23.2-6B	> 2 MPa (290 lb/po²) (rupture au niveau du substrat)	
Compatibilité thermique ASTM C884	Essai réussi	
Résistance à la flexion ASTM C580	5,1 MPa (739 lb/po²)	
Module d'élasticité	3,3 GPa (478 625 lb/po²)	
Résistance à l'indentation MIL-PRF-24613	4,0 %	
Résistance aux chocs ASTM D2794	2,03 joules (1,49 pi lb_f)	
Résistance à l'abrasion ASTM D4060 CS17/1000 cycles/1000 g (2,2 lb)	0,07 g (0,0024 oz)	
Coefficient de frottement ASTM D1894-61T	Acier	0,33
	Caoutchouc	0,90
Inflammabilité ASTM D635	20 mm (0,78 po)	
Coefficient de dilatation thermique ASTM D696	0,53 x 10^{-4} mm/mm/°C (0,29 x 10^{-4} po/po/°F)	
Absorption d'eau ASTM C413	0,3 %	
Résistance à la croissance des champignons ASTM G21	cote 1 (trace de croissance)	
Résistance à la croissance des moisissures ASTM D3273	cote 10 (résistance maximale)	

Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.

Mode d'emploi

Préparation de la surface

La surface de béton doit être propre et saine. Dépoussiérer et enlever toute trace de laitance, graisse, huile, saleté, agents de mûrissement et d'imprégnation, cire, enduits et autres corps étrangers ou substances désagrégées par une méthode mécanique appropriée, pour obtenir un profil ICRI -CSP 3-5. Lors de l'application de l'apprêt Sikafloor® 261^{CA}, la résistance à la compression du béton doit être d'au moins 25 MPa (3625 lb/po²) à 28 jours et la résistance à la traction d'au moins 1,5 MPa (218 lb/po²).

Malaxage

(Couche d'apprêt - Couche de revêtement autonivelant - Couche de finition)
Prémélanger séparément chaque composant. Verser le composant B dans le composant A en respectant le rapport de malaxage. Malaxer les composants pendant au moins trois (3) minutes en avec une perceuse à basse vitesse (300 à 450 tr/min) pour réduire l'emprisonnement d'air. Utiliser une pale de malaxage de typer *Exomixer* (modèle recommandé) appropriée au volume à mélanger et au contenant utilisé.
Couche d'enduit autonivelant : Ajouter le sable de silice # 70 (composant C) au mélange A+B. Malaxer le tout pendant trois (3) minutes avec une pale de malaxage de type *Exomixer.* Au cours du malaxage, racler au moins une fois les parois et le fond du seau avec une truelle afin d'obtenir un mélange homogène. Quand il est parfaitement mélangé, Sikafloor® 261^{CA} présente une couleur uniforme et une consistance homogène. Préparer uniquement la quantité pouvant être appliquée pendant la durée de vie en pot.

Application

Couche d'apprêt : Appliquer l'apprêt au racloir et réaliser plusieurs passes au rouleau afin d'obtenir un recouvrement uniforme. Éviter de créer des flaques.
Couche d'enduit autonivelant : Lorsque la couche d'apprêt est sec au toucher, appliquer la couche de revêtement autonivelant sur le substrat avec un racloir ou une truelle brettelée. Niveler et libérer l'air emprisonné en se servant d'un rouleau garni d'aiguilles. Épandre le sable (sélectionné selon la texture recherchée) à refus sur la couche de fond autonivelante.
Couche de finition : Une fois que le revêtement a suffisamment durci pour supporter la circulation piétonnière, balayer et passer l'aspirateur pour enlever le sable n'ayant pas adhéré. Appliquer la couche de finition en se servant d'un racloir et réaliser plusieurs passes au rouleau afin d'obtenir un fini texturé uniforme.

Nettoyage

Nettoyer tous les outils et tout le matériel avec Sika® Equipment Cleaner. Une fois que le produit a durci, il faut employer un moyen mécanique pour l'enlever. Se laver minutieusement les mains et la peau avec de l'eau chaude savonneuse ou employer les serviettes Sika® Hand Cleaner.

Construction

Restrictions

- Température minimum/maximum du substrat 10 °C/30 °C (50 °F/86 °F).
- Humidité relative maximale durant l'application et le mûrissement : 85 %.
- La température du substrat doit être supérieure de 3 °C (5,5 °F) au point de rosée mesuré.
- Le contenu d'humidité du substrat doit être < 4 % lorsque le revêtement est appliqué ou utiliser Sikafloor® 81 EpoCem^{CA}.
- Ne pas appliquer sur des surfaces poreuses où la transmission d'humidité pourrait survenir durant l'application.
- Éviter l'emploi à l'extérieur sur des substrats se trouvant au niveau du sol.
- Protéger de l'humidité, de la condensation et du contact avec l'eau pendant les premières 24 heures de mûrissement.
- Le choix de la couleur aura un impact sur la consommation et la couverture. Les couleurs claires ou brillantes pourraient nécessiter une épaisseur de pellicule humide plus importante ou plusieurs couches. Consulter le Service technique de Sika Canada pour obtenir plus des conseils au moment de la sélection de couleur.
- Une décoloration pourrait survenir dans les zones exposées aux rayons ultraviolets ; utiliser Sikafloor® Duochem 942 (transparent ou coloré) comme couche de scellement au besoin. Communiquer avec Sika Canada pour obtenir des conseils avant de spécifier ou d'appliquer le produit.
- Ne pas malaxer les matériaux Sikafloor® manuellement ; malaxage mécanique uniquement.

Santé et sécurité

Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter **les fiches signalétiques les plus récentes** du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

Sika Canada Inc.
Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Quebec
H9R 4A9

Autres sites
Toronto
Edmonton
Vancouver

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Une compagnie certifiée ISO 9001
Pointe-Claire : SME certifié ISO 14001

Construction